

Aquawood Diamond-Top L

5196

Sistem de lac 2Ktransparent pentru ferestre premium din lemn pentru aplicații industriale și comerciale

Sistem asortat în combinație cu Aquawood Diamond-Sealer L

DESCRIEREA PRODUSULUI

Generalități

Sistem de acoperire 2K pe bază de apă, mat, pentru geamuri, cu rezistență excelentă la intemperii și UV, precum și rezistență foarte bună la zgârieturi și la aglomerare. Produsul se caracterizează printr-o protecție perfectă la apă și o elasticitate permanentă foarte bună cu duritate simultană, rezistență chimică ridicată și timpi de uscare scurți.

Caracteristici speciale și standarde de testare



- **Produs ADLER green**
testate în funcție de 3 categorii: mediu, sănătate & siguranță și durata de viață. Vă rugăm să respectați și fișa tehnică privind sustenabilitatea.
- **Dovada adecvării conform DIN EN 927-2**
- **ÖNORM EN 71-3**
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele)
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**
Rezistență la transpirație și salivă
- **Cradle to Cradle Certified® Silver**
Cradle to Cradle Certified® este standardul global pentru produse care sunt fabricat în mod sigur, ecologic și responsabil.
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+
- **Produs ADLER green**
testat la 3 categorii: mediu, sănătate și siguranță, precum și durată de viață. Vă rugăm să respectați și fișa tehnică privind sustenabilitatea.

Domenii de aplicare

Ferestre din lemn premium pentru exterior și interior.



PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare. A se evita introducerea de aer la amestecare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Condițiile optime de prelucrare sunt între 15 - 25 °C la o umiditate relativă a aerului de 40 - 80 %.
- Nu închideți recipientele cu material întărit.
- Materialele de etanșare trebuie să fie compatibile cu vopsele și pot fi montate numai după uscarea vopselei. Profilurile de etanșare cu aditivi de înmuiere tind să se lipească în combinație cu vopsele. Vă rugăm să utilizați numai tipuri verificate.
- La schimbarea de la Aquawood Diamond-Top L (5196) la alte sisteme de vopsea pe bază de apă trebuie acordată atenție unei curățări intermediare suficiente a furtunurilor și aparatelor de pulverizare, cel mai bine cu apă caldă.
- Prin adăugarea Aquafix S (8110) se pot obține suprafețe cu structură fină. Simultan, rezistența mecanică ridicată este sporită suplimentar. Cantitate adăugată până la max. 8 %.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul. Abaterile duc la probleme de peliculă și aderență, precum și la afectarea negativă a rezistenței la intemperii și a stabilității nuanței culorii.
- Vă rugăm să respectați **ARL 300 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională și stabilitate dimensională limitată – partea generală** împreună cu normele și directivele pentru construcția de ferestre.

Raport de amestecare



100 Parte (părți) pond. sau vol. Aquawood Diamond-Top L (5196)
5 Parte (părți) pond. sau vol. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Diamond-Top L (5196) se poate utiliza exclusiv cu întăritorul și raportul de amestecare indicat. Abaterile duc la defecte de peliculă și aderență.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) trebuie încorporat cu grijă în produs înainte de prelucrare, prin amestecare. După adăugarea întăritorului se recomandă un timp de așteptare de cca 10 minute, pentru o mai bună degazificare.

Timp de lucru

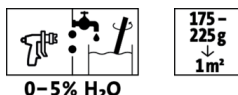


2 oră/e

O prelungire a timpului de lucru nu este posibilă.

Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Tehnica de aplicare



	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)
Duza de pulverizare Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Duza de pulverizare Ø (inch)	0,011 - 0,013	
Presiunea de injecție (bar)	80 - 100	
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2
Distanța de pulverizare (cm)	25	
Diluarea	Apă	

Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m ²)	175 - 225
Peliculă umedă (μm)	175 - 225
Film uscat Structura totală (μm)	80 - 100

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

Timp necesar de uscare



Foarte uscat (ISO 1517)	cca 30 minute
uscat la atingere	cca 5 oră/e
Complet uscat	cca 12 oră/e

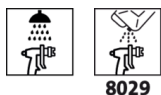
La nevoie este posibilă și o uscare forțată.

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului.

Temperaturile scăzute și/sau umiditatea ridicată a aerului pot prelungi timpul de uscare.

Evitați expunerea la razele directe ale soarelui!

Curățarea aparatelor de lucru



Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluât 1:1 cu apă).

SUBSTRAT

Tipul de substrat

Lemn conform directivelor pentru construcția ferestrelor

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la preabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Umiditatea lemnului

13 % ± 2 %

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

Generalități

Următoarele structuri ale straturilor de acoperire au caracter exemplificativ. Structurile cu Tehnologie CrystalClear (CCT) se vor realiza exclusiv conform **ARL 318 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională, structuri CCT.**

Impregnare

1 x Aquawood Primo A2 (5452) – Aquawood Primo (5453)

Uscare intermediară: cca 4 oră/e

Utilizați cu precauție agenții de protecție a lemnului. Înainte de utilizare, respectați întotdeauna indicațiile de pe etichetă și din fișele tehnice ale produselor respective.

Vă rugăm să respectați **ARL 056 – ghidul de lucru privind utilizarea agenților de protecție a lemnului.**

Strat de bază / intermediar

Lemn de conifer:

1 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Lemn de foioase și larice:

2 x Aquawood Diamond-Sealer L (5723)

Șlefuire intermediară

granulație 220 – 240

Îndepărtați praful de șlefuire.

Strat final de acoperire

1 x Aquawood Diamond-Top L (5196)

MENTENANȚĂ**Întreținere**

Rezistența componentelor exterioare depinde de numeroși factori: aceștia sunt, în special, tipul condițiilor meteorologice, protecția structurală, solicitarea mecanică și nuanța de culoare aleasă pentru prelucrare. Pentru o rezistență pe termen lung sunt necesare un control regulat, întreținere și, dacă este cazul, măsuri de reparație.

Curățare anuală cu Top-Cleaner (7208) și îngrijire cu Top-Care (7227) la pachet Windoor Care-Set (7229).

Corectarea de defecte minore cu material original.

Reparație

Vă rugăm să respectați **ARL 304 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională și stabilitate dimensională limitată – întreținere și reparație.**

INDICAȚII PRIVIND COMANDA**Dimensiuni ale recipientelor**

4 kg, 20 kg

Nuanțe/nivel al luciului

Culoare (culori) standard:
CCT (5196000250)

Mai multe nuanțe de culoare pot fi amestecate cu ajutorul **sistemului de mixare culori ADLERMix de la ADLER.**

Lac(-uri) de bază:

Aquawood Diamond-Top L Basis W40 (5196000040)

nuanța finală de culoare rezultă în principiu din culoarea proprie a lemnului, cantitatea aplicată, nuanța impregnării/grundului și nuanța de culoare a stratului de acoperire.

Pentru a asigura uniformitatea nuanței, prelucrați numai material cu același număr de lot pe o suprafață.

Pentru evaluarea nuanței finale de culoare se recomandă realizarea unui model color pe substratul original, cu structura aleasă a stratului de acoperire.

Pentru a accentua în mod deosebit structura lemnului, nuanța Aquawood Primo (5453) trebuie aleasă mai închisă decât cea a Aquawood Diamond-Top L (5196).

Vă rugăm să respectați **ARL 800 – ghidul de lucru pentru lucrările (inclusiv îngrijire și întreținere) cu aparatele de dozare ADLER Mix, Pur Mix și Color4You.**

Produse suplimentare

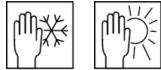
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Primo (5453)
Aquawood Primo A4 (5454)
Aquawood Primo A5 (5455)
Aquawood Primo A6 (5456)

Aquawood Diamond-Sealer L (5723)
 Aquafix S (8110)
 Top-Cleaner (7208)
 Top-Care (7227)
 Windoor Care-Set (7229)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII

Perioada de valabilitate / depozitare



Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.

Date tehnice

Conținutul de COV al amestecului pregătit pentru utilizare: valoare limită conform Directivei 2004/42/CE pentru Aquawood Diamond-Top L (cat A/d): 130 g/l.

Aquawood Diamond-Top L conține maxim 50 g/l COV.

DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen - Societatea germană pentru construcții sustenabile)

Nivel de calitate 4 (la aplicarea din fabrică)

Indicații tehnice de siguranță



Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

La efectuarea de lucrări de șlefuire, utilizați cel puțin un filtru de praf P2 ca echipament individual de protecție împotriva prafului de șlefuire și de lemn. Pentru lemnul de foioase (în special fag, stejar) se recomandă un filtru de praf P3.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa www.adler-lacke.com.