

Aquawood Intercare SL

5506

Intermedio riempitivo isolante per l'applicazione a spruzzo all'acqua per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Intermedio riempitivo all'acqua per l'applicazione a spruzzo con rapida essiccazione. Il prodotto si contraddistingue per l'eccellente elasticità duratura, il buon potere riempitivo, l'ottima distensione, la buona carteggiabilità e la buona capacità isolante delle sostanze contenute nel legno. Non inquina l'ambiente grazie al basso contenuto di solventi organici.

Il prodotto è formulato senza l'aggiunta di principi attivi biocidi che proteggono il legno dall'azzurramento e dai funghi della marcescenza.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.
- Particolarmente adatto per legni teneri.
- Per locali umidi (p. e. piscine coperte) solo con ciclo speciale.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di +15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Potere isolante grazie al principio del „stainlocking (SL)“. Lo spessore del fondo riempitivo si scolora a causa delle sostanze interne del legno, un trasferimento alla finitura viene però impedito.
- Quantitativo applicato troppo ridotto e carteggiatura intermedia troppo forte e/o elevata diluizione riducono il potere isolante.

02-21 (sostituisce 08-16) ZKL 5506

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
 Tel: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, e-mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione e alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza disponibili.

- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Airless	Airless air-assist (Airmix, Aircoat, etc.)
Ugello (ø mm)	0,28 o 0,33	0,28 o 0,33
Ugello (ø inch)	0,011 o 0,013	0,011 o 0,013
Angolo di spruzzo (gradi)	20 – 40	20 – 40
Pressione spruzzo (bar)	80 – 100	80 – 100
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 – 1,5
Filtro fine	100 mesh, ca. 150 µm ²⁾	
Distanza a spruzzo (cm)	ca. 25	
Strato umido (µm)	150 – 200	
Resa per mano (g/m ²) ¹⁾	300 – 350	
¹⁾ Resa inclusa l'aggiunta del diluente e l'overspray		
²⁾ I setacci più fini non sono idonei		

Il prodotto è pronto per l'applicazione a spruzzo.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. area di evaporazione 50 min. ciclo di essiccazione (al massimo 35 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Pulizia degli utensili

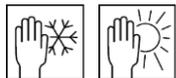


Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. werden.
Umidità del legno	13 % +/- 2 %
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	1 x Aquawood Primo A2 5452 Essiccazione intermedia: ca. 4 ore Si raccomanda cautela nell'utilizzo del prodotto protettivo per il legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Applicazione intermedia	1 x ADLER Intercare SL 5506
Carteggiatura intermedia	Levigatura leggera: grana 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
Rivestimento finale	1 x Aquawood Covatop XT 20 5020 oppure 1 x Aquawood Covapro 20 5023 oppure 1 x Aquawood Covapro 40 5029 oppure 1 x Aquawood Covapro 60 5027 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
Per portoncini d'ingresso	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	5 kg; 25 kg; 150 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Weiß 5506050000
Prodotti complementari	Aquawood Primo A2 5452 Aquawood Covatop XT 20 5020 Aquawood Covapro 20 5023 Aquawood Covapro 40 5029 Aquawood Covapro 60 5027 ADLER Aqua-Cleaner 80080 Aquawood Protect 5128

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / magazzinaggio

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Dati tecnici

Contenuto COV Valore limite UE per Aquawood Intercare SL (cat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Intercare SL contiene al massimo 50 g/l COV.

Indicazioni tecniche di sicurezza

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare ispirare gli aerosoli di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).
