

Aquawood Intermedio FLEX

5725

Vodou riediteľná medzivrstva na drevené okná a vchodové dvere pre priemysel a remeslá
Systémovo zladený v 3- / 4-vrstvovej konštrukcii

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Bezfarebná medzivrstva na vodnej báze pre komplexnú ochranu s optimálnou ochranou proti vlhkosti. Produkt sa vyznačuje veľmi dobrou izoláciou, veľmi dobrou odolnosťou proti poveternostným vplyvom, vysokou transparentiou, krátkou dobou schnutia, veľmi dobrou stekavosťou a vysokou odolnosťou proti zlepeniu.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri aj interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie

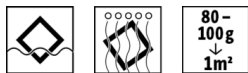


- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +10 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt nie je odolný voči poveternosti bez vrchného náteru!
- Ak je proces zaplavovania dlhší, hodnota pH sa znižuje, čo môže viesť k problémom s odvädzaním vody. Z tohto dôvodu je potrebné pravidelne kontrolovať hodnotu pH a v prípade potreby ju upraviť na požadovanú hodnotu pH 8,3 – 8,6 pridaním približne 0,05 % neutralizačného prostriedku 9125 (96149). (Pridanie 0,10 % zvýši hodnotu pH približne o 0,3 jednotky)
- Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (Požadovaná viskozita: 48 – 58 sekúnd v odmerke 2 mm). Drewný prach sa musí pred meraním preosiať.
- V prípade tvorby peny v polievacom zariadení sa odporúča pridať 0,1 – 0,3 % Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (9016000211).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania

môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.

- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania



	Flutovanie	Máčanie
Množstvo na nános (g/m ²)	80 - 100	

Produkt je pripravený na okamžité použitie.

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



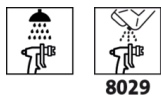
Prelakovateľné pri izbovej teplote	cca. 2 hod.
Prelakovateľné po urýchlennom vysušení 20-minútové odkvapkávanie 50-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 90 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

POVRCHOVÁ ÚPRAVA

Impregnácia

Lazúrovací:

1 x Aquawood Primo (5453)

Medzisušenie: cca 4 hod.




Nepriehľadný:

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Medzivrstva	1 x Aquawood Intermedio FLEX (5725) Medzisušenie: cca 2 hod.
Medzibrúsenie 	Ľahké vyhladzovacie brúsenie so zrnitosťou 220 – 280 Brúsny prach odstrániť.
Medzivrstva	Pre smrekovec, borovicu a listnaté dreviny je potrebná dodatočná vrstva Aquawood Intermedio FLEX (5725). 1 x Aquawood Intermedio FLEX (5725) Medzisušenie: cca 2 hod. Pred nanosením konečnej vrstvy sa nesmie vykonávať žiadne medzibrúsenie.
Vrchná vrstva	Lazúrovací: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) alebo 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Hrúbka mokrej vrstvy: 275 - 300 µm Nepriehľadný: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) alebo 1 x Aquawood Covapro 20 (5023) Hrúbka mokrej vrstvy: 275 - 300 µm
Na vchodové dvere	Odporúčame dodatočne upraviť dvojzložkovým bezfarebným vrchným lakom Aquawood Protect (5128) (2-zložkový bezfarebný lak).
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	25 kg, 120 kg sud
Farebné odtiene/stupne lesku	Štandardné farebné odtiene Farblos (5725000200) Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.
Súvisiace produkty	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Primo (5453) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Covapro 20 (5023) Aquawood Covatop XT 20 (5020) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Entschäumer-Lösung für Vacuumlacke (9016000211) Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.
ĎALŠIE POKYNY	
Trvanlivosť/skladovanie  	Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale. Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C). Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje	Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Intermedio FLEX (Kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio FLEX obsahuje max. 30 g/l VOC.
GISCODE	BSW20
DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)	Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)
Technicko-bezpečnostné údaje	Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie. Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsneju a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3. Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk .

