

## Aquawood Primo TG

## 5461

**Fondo per legno all'acqua, per finestre in legno e portoncini d'ingresso** per l'industria e il professionista  
 Fa parte del ciclo di verniciatura a 3 mani

### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

#### Indicazioni generali

Fondo per legno all'acqua con particolarmente buona copertura dei quadretti in legno tenero. Il prodotto si contraddistingue per l'ottima capacità di scorrimento sul legno duro e tenero e contiene efficaci agenti di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi ultravioletti e la stabilizzazione della lignina, componente del legno.

#### Caratteristiche particolari e norme



- Il rivestimento protegge dall'attacco dai funghi dell'azzurramento e dalle muffe tramite un principio attivo biocida.

#### Sostanza attiva:

0,3 % (3,0 g/kg) IPBC (iodopropynyl butylcarbamate)

- **Regolamento francese DEVL1104875A** relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+

#### Campi d'impiego



- Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata all'esterno e all'interno, come ad esempio finestre in legno, portoncini d'ingresso, schermi oscuranti, cancelli, verande chiuse ecc.

### LAVORAZIONE

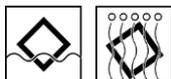
#### Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Le condizioni ottimali per la lavorazione sono fra i 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 e il 80 %.
- Senza finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!

- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò è necessario controllare il valore pH d'impregnanti riutilizzati e, se necessario, aggiungere fra 0,10 e 0,20 % di neutralizzante Neutralisationsmittel 96149 per raggiungere il valore pH richiesto di 9,0 – 9,5 (l'aggiunta del 0,1 % aumenta il valore pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 47 - 52 s in coppa-2-mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- In caso di formazione di schiuma nell'impianto flow-coating raccomandiamo l'aggiunta del 0,2 – 0,3% Entschäumerlösung 90642 oppure ADLER Entschäumerlösung 90643.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le Norme e Direttive per la costruzione delle finestre.

### Metodo di applicazione



Procedura di applicazione	Immersione	Flow-coating
Resa per mano (g/m <sup>2</sup> )	100 - 120	

Attenzione: Non applicare il prodotto a spruzzo!

Il prodotto è pronto per l'uso.

La forma, la natura e l'umidità del supporto influiscono sul consumo/sulla resa. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

### Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Sovraverniciabile	dopo ca. 4 ore
Sovraverniciabile dopo l'essiccazione forzata: 20 min. scolare 50 min. ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 min. ciclo di raffreddamento	dopo ca. 90 min

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende da fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole (essiccazione troppo rapida).

### Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

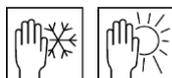
Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (diluito 1:1 con acqua).

<b>SUPPORTO</b>	
<b>Tipo di supporto</b>	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
<b>Qualità del supporto</b>	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
<b>Umidità del legno</b>	13 % +/- 2 %
<b>Carteggiatura del legno:</b>	Legno di latifolia: grana 150 - 180 Legno di conifera: grana 100 - 150
<b>CICLO DI VERNICIATURA</b>	
<b>Indicazioni generali</b>	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
<b>Fondo</b>	1 x Aquawood Primo TG 5461
<b>Applicazione intermedia</b>	1 x Aquawood Intermedio DQ 5706 oppure 1 x Aquawood Intermedio ISO 5705 Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Carteggiatura intermedia</b>	Grana 220 - 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
	
<b>Rivestimento finale</b>	1 x Aquawood Finatop 40 5140 oppure 1 x Aquawood Finapro 20 5101 Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>Per portoncini d'ingresso</b>	È necessario l'applicazione aggiuntiva di Aquawood Protect 5128 (vernice incolore bicomponente). Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
<b>INDICAZIONI PER GLI ORDINI</b>	
<b>Confezioni</b>	4 l, 22 l, 120 l fusto di plastica
<b>Tonalità / gradi di brillantezza</b>	Altre tonalità sono miscelabili tramite il <b>sistema tintometrico ADLERMIX</b> . <b>Vernici base:</b> Base W30 5461000030 Base W40 5461000040
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore del fondo dal colore della finitura.</li> <li>• Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.</li> </ul>

- Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
- Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità dell'impregnante Aquawood Primo TG 5461 più scuro rispetto a quella del rivestimento finale.

**Prodotti complementari**

Aquawood Intermedio DQ 5706  
Aquawood Intermedio ISO 5705  
Aquawood Finatop 40 5140  
Aquawood Finapro 20 5101  
Aquawood Protect 5128  
ADLER Aqua-Cleaner 80080  
ADLER Neutralisationsmittel 96149  
ADLER Entschäumerlösung 90642  
ADLER Entschäumerlösung 90643

**ULTERIORI INDICAZIONI****Durata / magazzinaggio**

Minimo 1 anno in confezioni originalmente sigillate.

Immagazzinare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

**Dati tecnici**

Contenuto COV    Valore limite UE per Aquawood Primo TG (cat. A/f): 130 g/l (2010). Aquawood Primo TG contiene al massimo 80 g/l COV.

**Indicazioni tecniche di sicurezza**

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e maneggio come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.