

Aquawood Protor-Finish D

5808

Prekrivni **2-komponentni sistem laka** na vodni osnovi za **hišna vrata** za **industrijsko in komercialno uporabo**

Sistemsko usklajeno v **kombinaciji z Aquawood Protor-Base D**

OPIS PROIZVODA

Splošno

Pigmentirani 2-komponentni sistem laka na vodni osnovi brez porumenitve. Odlična odpornost na vremenske vplive in UV, zelo dobra odpornost na praske, visoka blokirna trdnost in visoka odpornost na kemikalije, posebej za sistem premazov Aquawood Protor za hišna vrata.

Posebne lastnosti – Standardi za preskušanje



- Dokazilo o primernosti za izpostavitve vremenskim vplivom skladno z **DIN EN 927-2**
- **Francoska uredba DEVL1104875A** o označevanju gradbenih premazov glede izpustov hlapnih škodljivih snovi: A+

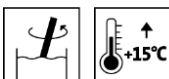
Področja uporabe



- Kakovostna hišna vrata iz lesa.
- Poleg tega zelo dober oprijem na različnih umetnih masah, kot so PVC, poliuretan, poliester itn.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vstopu zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj + 15 °C.
- Optimalni pogoji za obdelavo so med 15–25 °C pri rel. vlažnosti zraka 40–80 %.
- Z dodatkom strukturne paste Aquafix S 91201 je mogoče izdelati fino strukturirane površine. Sočasno se dodatno poveča visoka mehanska odpornost. Količina dodatka 8 %.
- Ne zapirajte posode s strjenim materialom.
- Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.
- Prosimo, upoštevajte našo **direktivo ARL 305 – Delovna direktiva za premazovanje dimenzijsko stabilnih in delno dimenzijsko stabilnih elementov – premazovanje hišnih in garažnih vrat** skupaj s standardi in direktivami za gradnjo oken.

Razmerje mešanja

7% 82220

100 mas. delov Aquawood Protor-Finish D 5808
7 mas. delov ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

Aquawood Protor-Finish D lahko uporabljate izključno s trdili in v navedenem razmerju mešanja. Odstopanja privedejo do motenj plasti in oprijema.

ADLER Aqua-PUR-Härter je treba pred uporabo skrbno vdelati z mešanjem v komponento laka.

Po dodatku trdila priporočamo, da počakate pribl. 10 min. za boljše razplinjevanje.

Čas obdelovalnosti

pribl. 2 uri

Dodatno podaljšanje časa obdelovalnosti ni mogoče.

Višje temperature skrajšajo čas obdelovalnosti

Tehnologija nanosa10% H₂O

Postopek nanašanja	Brezračno	Brezračno s podporo zraka (Airmix, Aircoat itn.)	Pištola s tlačnim lončkom
Razpršilna šoba (ø mm)	0,28–0,33	0,28–0,33	2,2
Razpršilna šoba (ø v palcih)	0,011–0,013	0,011–0,013	
Brizgalni tlak (bar)	80–100	80–100	3–4
Razpršilni zrak (bar)	-	1–2	-
Redčenje	Voda		
Dodajanje razredčila v %	-	-	10
Količina nanosa (g/m ²)	pri lesu pribl. 250, pri PVC pribl. 200		
Razlivnost na nanos (g/m ²) ¹	pri lesu pribl. 400, pri PVC pribl. 320		
Količina nanosa (µm)	pri lesu pribl. 250, pri PVC pribl. 200		
¹) Razlivnost, vklj. z dodatkom razredčila in izgubo zaradi brizganja			

Oblika, tekstura in vlaga podlage vplivajo na porabo/razlivnost. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri sobni temperaturi 20 °C)



12h

Povsem suho (ISO 1517)	po pribl. 30 min.
Brez lepljenja	po pribl. 5 urah
Povsem suho	po pribl. 12 urah

Te številke so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi (prehitro sušenje).

Čiščenje delovnih naprav

Takoj po uporabi operite z vodo.

Za odstranjevanje ostankov posušene barve priporočamo ADLER Aqua-Cleaner 80080 (razredčeno z vodo 1 : 1).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les iglavcev in listavcev, plošče MDF (odobrene za zunanjo uporabo) in umetne mase kot je polivinilklorid. Aluminij in cink.
Polietilen ni primeren za podlago.

Kakovost podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Plošče MDF: Prosimo, da uporabljate samo na vlago odporne plošče MDF tipa V100 oz. kakovost, ki jo priporoča proizvajalec.

Vlažnost lesa

13 % +/- 2 %

Priprava podlage**Primerne plošče MDF:**

Brušenje z zrnavostjo 180–220

Aluminij in cink

Obrusite z brusno kopreno in ADLER Entfetter 80394 matt.

PVC: Čiščenje in izdelava oprijemnega mostu za izdelavo premaza z dvakratnim drgnjenjem z ADLER DD-Verdünnung 80019.

Prelakiranje je treba izvesti v roku 10 do 60 min.

Druge umetne mase: Morebitna uporaba osnovnega premaza po predhodnem preverjanju v obratu.

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

PREMAZ**Splošno**

Naslednji premazni sistemi so vzorčni.

Impregnacija**Listavci in iglavci:**

1 x Aquawood Primo A2 5452

Grundiranje**Potrebno samo za MDF (globoko grundiranje/zaščita pred vodo/izboljšanje oprijema).**

Potrebno je dodatno predhodno grundiranje z izdelkom ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316 na osnovi topila: rezkane dele in robove predhodno premažite nerazredčeno, sušenje vsaj 4 ure. Gladko brušenje z zrnavostjo 240. Celotno površino prebrizgajte. Redčenje za brizganje pribl. 25–30 % ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364. Sušenje prek noči.

Samo za aluminij in cink

1 x ADLER 2K-Epoxi-Grund 68304 f

PVC:

Grundiranje ni potrebno

Druge umetne mase:

Priporočilo za izdelavo po predhodnem pozitivnem preverjanju prvotne podlage.

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

Vmesno brušenje

Zrnavost 220–240

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Bistveno je, da se izognete brušenju skozi temeljni premaz!

Vmesno premazovanje

1 x Aquawood Protor-Base D 5806

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

Vmesno brušenje

Zrnavost 220–240

Zaključni premaz

1 x Aquawood Protor-Finish D 5808

NEGA IN RENOVIACIJA**NEGA IN RENOVIACIJA**

Trajnost je odvisna od različnih dejavnikov: ti so zlasti vrsta pospešenega staranja, konstruktivna zaščita, mehanska obremenitev in izbira barvnega odtenka za obdelavo; za dolgo vzdržljivost je potrebna pravočasna nega, zato priporočamo letno vzdrževanje.

Čiščenje z ADLER Top-Cleaner 7208 in nega AD-LER Top-Care 7227 v paketu ADLER Windoor Care-Set 7229.

Popravilo manjših poškodb z originalnim materialom.

Prosimo, upoštevajte ustrezne tehnične liste proizvodov.

Prosimo, da upoštevate našo **direktivo ARL 304 - Delovna direktiva za premazovanje dimenzijsko stabilnih in delno dimenzijsko stabilnih elementov – Vzdrževanje in renovacija** skupaj s standardi in direktivami za gradnjo oken.

NAVODILA ZA NAROČANJE**Velikosti pakiranja**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Odenki/stopnje sijaja

Odenke je mogoče zmešati prek sistema **ADLER za mešanje barv ADLERMix**.

Osnovni laki:

Aquawood Protor-Finish D W10 5808000010

Aquawood Protor-Finish D W30 5808000030

Za ocenitev končnega odtenka priporočamo, da z izbranim sistemom premaza izdelate barvni vzorec na originalni podlagi.

Za zagotavljanje enakosti odtenkov na površini uporabljajte samo materiale z enako številko serije.

Dodatni izdelki

ADLER Aqua-PUR-Härter 82220

ADLER Aqua-Cleaner 80080

ADLER DD-Verdünnung 80019

ADLER Entfetter 80394

ADLER 2K-Epoxi-Grund Weiß 68316

ADLER Epoxi-Spritzverdünnung 80364

ADLER Aquafix S 91201

ADLER Top-Cleaner 51696

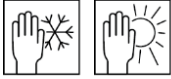
ADLER Top-Care 7227

ADLER Windoor Care-Set 7229

Aquawood Primo A2 5452

Aquawood Protor-Base D 5806

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje

Najmanj 1 leto v originalno zaprti embalaži.

Hranite ločeno od vlage, neposredne sončne svetlobe, zmrzali in visokih temperatur (nad 30 °C).

Tehnični podatki

Vsebnost HOS EU-mejna vrednost za Aquawood Protor-Finish D (kat. A/d): 130 g/l (2010). Aquawood Protor-Finish D vsebuje največ 80 g/l HOS.

Varnostno-tehnični podatki

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter informacij o odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Trenutno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**

Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri brizganju; to lahko zagotovite s strokovno uporabo obrazne maske (s kombiniranim filtrom A2/P2).
