

Bluefin Isospeed

3134

Wodorozcieńczalny kryjący pigmentowany podkład wypełniający do natrysku do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Kryjący podkład wypełniający do natrysku na bazie wody, charakteryzujący się szybkim schnięciem, wysoką zdolnością wypełniania oraz bardzo dobrą szlifowalnością (ręcznie lub maszynowo), przeznaczony do kryjących systemów lakierów pigmentowanych. Opcjonalnie możliwa aplikacja jako produkt 1- lub 2-komponentowy. Przy zastosowaniu jako system 2-komponentowy zapewnia bardzo dobrą izolację przed wodorozpuszczalnymi, barwiącymi składnikami drewna, co jest szczególnie istotne przy wykonywaniu kryjących systemów z użyciem lakierów pigmentowanych na bazie wody, również w kolorach białych i pastelowych.

Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Badanie 5: Odporność na działanie płomienia: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1



- **Wpisany do Baubook**
Zgodność z Baubook przy stosowaniu 1-komponentowym / 2-komponentowym



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Podkład do kryjących, pigmentowych kompozycji lakierniczych przeznaczony do mebli i elementów wyposażenia wnętrz.

Do powierzchni pionowych oraz profilowanych elementów i listew.

Stosowanie 1K: Do lakierowania słabo eksploatowanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. powierzchnie niewidoczne. Zakres stosowania IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie 2K: Do lakierowania mocno eksploatowanych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz jak np. wyposażenie kuchni i łazienek, blaty stołu. Zakresy stosowania II - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim lakierem nawierzchniowym.

1-0 ZKL 3134 | 03/25 | zastępuje 0-2

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.

Obszar zastosowania zależy od sposobu stosowania produktu oraz wybranego lakieru nawierzchniowego.

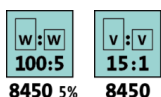
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Zbyt mała ilość nakładana, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- W celu uzyskania wypłnionej powierzchni konieczne jest naniesienie dwóch do trzech warstw podkładu wypełniającego ze szlifowaniem międzyoperacyjnym.
- W zależności od gatunku drewna i obszaru pochodzenia, zawartość rozpuszczalnych w wodzie, powodujących przebarwienia składników drewna może się znacznie różnić. W związku z tym zaleca się wykonanie próbnego lakierowania na oryginalnym drewnie w celu oceny działania izolującego.
- Przy stosowaniu 2-komponentowym można nanosić na podkład również rozpuszczalnikowe lakiery pigmentowe, takie jak Pigmpur G50 (2406) lub Aduro Pigmocolor 4in1 (różne wersje).
- Przy przerabianiu 2-komponentowym zastosowanie bezpośrednio na MDF dobrej jakości (gęstość objętościowa > 700 kg/m³, jednorodna).
- W przypadku płyt nośnych klejonych wielowarstwowo zaleca się zasadniczo stosowanie 2-komponentowe.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



100 cz. wag. Bluefin Isospeed (3134)
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

lub

15 części obj. Bluefin Isospeed (3134)
1 części obj. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) można stosować z utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Mieszanie najlepiej wykonywać mechanicznie lub za pomocą mieszadła koszykowego. Zaleca się używanie urządzenia natryskowego do lakierów 2-komponentowych.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

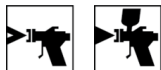


6 godz. w ok. 20 °C

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Nie można rozpoznać końca przydatności mieszaniny do użycia. Nie jest możliwe stosowanie po przekroczeniu czasu przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	z dyszą wstępnego rozpylania	-	-
Dysza Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,0
Ciśnienie natrysku (bar)		100 - 120	2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Ilość nanoszona jednorazowo (g/m ²)		150 - 200	
Łączna ilość nanoszona (g/m ²)		max. 750	

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Można nanosić kolejną warstwę, Bluefin Isospeed (3134)	min. 3 godziny
Można nanosić Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje)	min. 12 godzin
Można nanosić kolejną warstwę, Pigmpur G50 (2406) lub Aduro Pigmocolour 4in1 (różne wersje)	12 godzin
Można wykonywać dalsze prace i układać w sztaplu	12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

Płyty MDF




Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³) można zastosować Bluefin Isospeed (3134), utwardzony z dodatkiem 5% Aqua-Hardener 8450 (8450), bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty gorszej jakości oraz stosowanie Bluefin Isospeed (3134) jako produktu 1-komponentowego wymaga wstępnego zaizolowania przed nałożeniem pierwszej warstwy podkładu wypełniającego (np. stosując Bluefin Unistar (2965)).

Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy zasadniczo użycie płyt MDF odpornych na wilgoć typu P3, P5 lub P7 według normy ÖNORM EN 312 (wcześniej V100 według normy DIN 68763) i Bluefin Isospeed (3134) w

wersji 2-komponentowej. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.

Przygotowanie podłoża	<p>Drewno drzew liściastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 150 - 180</p> <p>Drewno drzew iglastych: szlifowanie drewna papierem o granulacji 100 - 150</p> <p>Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii Papierem o granulacji 220</p> <p>Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220</p>
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	1 x Bluefin Isospeed (3134) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 3 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	<p>Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 280</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p> <p>Unikać przeszlifowań!</p> <p>Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.</p>
Międzywarstwa	1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	<p>Szlifowanie międzyoperacyjne granulacja papieru 320 – 360</p> <p>Usunąć pył ze szlifowania.</p> <p>Unikać przeszlifowań!</p> <p>Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.</p>
Lakierowanie nawierzchniowe	1 x Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje) w wybranym kolorze i stopniu połysku.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200g, 1x 1,1kg
Odcienie barwy / stopnie połysku 	<p>Kolor(y) standardowy(e): W10 Weiß, tönbar (3134000010) Schwarz (3134500001) Basis W30 (3134000030) (Baza W30 (3134000030) do barwienia)</p> <p>Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farbmischsystem ADLERMix.</p>
Produkty dodatkowe	<p>ABS Kantenaktivator (8315000210) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Pigmopur G50 (2406)</p> <p>Bluefin Pigmocryl NG (różne wersje) Aduro Pigmocolour 4in1 różne wersje</p> <p>Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.</p>

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.
Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczanym: 3 000 – 3 500 mPas (Lepkościomierz Brookfielda 4/20 obr. na m./2 min/20 °C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl