

Bluefin Isospeed

3134

Amorsa cu aplicare prin pulverizare, pigmentată cu putere de acoperire, pe bază de apă, pentru mobilă și amenajări interioare, pentru uz industrial și comercial

DESCRIEREA PRODUSULUI

Generalități

Amorsa cu aplicare prin pulverizare cu putere de acoperire, pe bază de apă, cu uscare rapidă, putere mare de umplere și șlefuire foarte bună (manuală / mecanizată) pentru structuri ale lacului cu pigmenți, cu putere de acoperire. Poate fi aplicat, al alegere, în versiune monocomponentă și bicomponentă. Cu aplicarea bicomponentă, efect izolator foarte bun împotriva componentelor hidrosolubile de colorare ale lemnului, atunci când se aplică finisaje de acoperire cu lacuri cu pigmenți pe bază de apă, de asemenea în gama de culori albe și pastelate.

Caracteristici speciale și standarde de testare



- **ÖNORM A 1605-12 (suprafețe de mobilă)**
Testul 5: Comportament față de surse mici de aprindere: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (reacție la foc)**
În combinație cu un substrat ignifug: ignifug, Q1, Tr 1



- **Înregistrat în baubook**
Conform cu baubook la prelucrarea monocomponentă/bicomponentă



- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

Domenii de aplicare



Grund pentru lacuri cu pigmenți cu putere de acoperire pentru mobilier și amenajări interioare.

Pentru suprafețe verticale și forme de piese profilate și praguri.

Prelucrare monocomponentă: Pentru acoperirea suprafețelor supuse uzurii ușoare la mobilier și amenajări interioare, de exemplu, suprafețe care nu sunt vizibile permanent. Domeniu de utilizare IV conform ÖNORM A 1610-12.

Prelucrare bicomponentă: Pentru acoperirea suprafețelor cu solicitare intensă la mobilier și amenajări interioare, cum ar fi accesorii de bucătărie și baie, blaturi de masă. Domeniile de utilizare II - IV în conformitate cu ÖNORM A 1610-12.

Pentru structuri greu inflamabile.

Se utilizează în combinație cu un sistem lacului de acoperire adecvat.

Zona de aplicare depinde de prelucrarea produsului și de sistemul lacului de acoperire selectat.

PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Cantitățile aplicate prea mici, șlefuirea intermediară prea puternică și/sau diluarea mai puternică reduc efectul de izolare.
- Sunt necesare două până la trei straturi de amorsă cu șlefuire intermediară pentru o suprafață plină.
- Conținutul de componente hidrosolubile, colorante pentru lemn, poate varia foarte mult în funcție de tipul de lemn și de zona de creștere a lemnului. Prin urmare, se recomandă să se efectueze întotdeauna o probă de vopsire pe o mostră din lemnul original pentru a se putea evalua succesul izolației.
- Pentru prelucrarea bicomponentă, se poate vopsi și cu lacuri cu pigmenți pe bază de solvent, cum ar fi Pigmpur G50 (2406) sau Aduro Pigmocolor 4in1 (diferite calități).
- Pentru prelucrarea bicomponentă, poate fi utilizat direct pe MDF de bună calitate (densitate brută > 700 kg/m³, omogen).
- Prelucrarea bicomponentă este în general recomandată pentru plăcile suport multistrat lipite.
- La utilizarea unor canturi din plastic trebuie efectuat mereu un test de aderență pe structura planificată. Prin utilizarea ABS Kantenaktivator (8315000210), pe canturi din ABS se poate obține o îmbunătățire a aderenței.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul.
- Vă rugăm să respectați **ARL 150 – ghidul de lucru pentru lacuri pe bază de apă pentru mobilier**.

Raport de amestecare



8450 5%

8450

100 Parte (părți) pond. Bluefin Isospeed (3134)
5 Parte (părți) pond. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

sau

15 Părți vol.: Bluefin Isospeed (3134)
1 Părți vol.: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Bluefin Isospeed (3134) poate fi utilizat opțional cu întăritor și în raportul de amestec specificat. Abaterile duc la defecte de peliculă și aderență.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) trebuie încorporat cu grijă în produs înainte de prelucrare, prin amestecare. Agitarea se face cel mai bine mecanic cu un agitator cu tel. Se recomandă utilizarea unui dispozitiv de pulverizare bicomponent.

Timp de lucru



6 oră/e la cca 20 °C

Temperaturile ridicate scurtează timpul de lucru.

Finalul timpului de lucru nu poate fi recunoscută. Prelucrarea nu este posibilă după depășirea timpului de lucru.

Tehnica de aplicare



	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistol cu cupă
Aplicator	cu duză de pre- pulverizare	-	
Duza de pulverizare Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Presiunea de injecție (bar)	100 - 120		2 - 3
Aer de atomizare (bar)	-	1 - 2	-
Cantitatea de aplicare per aplicare (g/m²)	150 - 200		
Cantitatea totală de aplicare (g/m²)	max. 750		

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

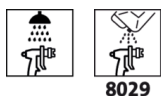
Timp necesar de uscare



Revopsire cu Bluefin Isospeed (3134)	min. 3 oră (ore)
Revopsire cu Bluefin Pigmocryl NG (diverse calități)	min. 12 oră (ore)
Revopsire cu Pigmopur G50 (2406) sau Aduro Pigmocolor 4in1 (diverse calități)	12 oră (ore)
Se poate manipula și stivui	12 oră/e

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului.

Curățarea aparatelor de lucru



8029

Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

SUBSTRAT

Tipul de substrat

Lemn masiv, respectiv plăci de PAL sau materiale din fibre lemnoase adecvate pentru vopsirea cu putere de acoperire, furnizate sau acoperite cu folie de grund.

Plăci MDF

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la preabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Bluefin Isospeed (3134), întărit cu 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), poate fi aplicat direct pe plăci MDF de bună calitate cu o densitate brută ridicată (de exemplu, la plăci de 19 mm mai mare de 700 kg/m³) fără preizolare. Ca și în cazul prelucrării monocomponente a Bluefin Isospeed (3134), plăcile de calitate inferioară trebuie preizolate înainte de primul strat de amorsă (de exemplu, cu Bluefin Unistar (2965)).

Pentru aplicațiile din zonele sanitare, recomandăm în general utilizarea plăcilor MDF rezistente la umiditate de tip P3, P5 sau P7 în conformitate cu ÖNORM EN 312 (anterior V100 în conformitate cu DIN 68763) și Bluefin

Isospeed (3134) în prelucrarea cu 2 componente. Nu se recomandă utilizarea pe suprafețe orizontale acoperite frecvent cu apă, ca de ex. lavoare.

Pregătirea suprafeței

Lemn de foioase: Șlefuire lemn Granulație 150 - 180

Lemn de conifer: Șlefuire lemn Granulație 100 - 150

Plăci suport cu strat de acoperire din folie de grund:

Șlefuire folie Granulație 220

Plăci MDF: Granulație curățare/șlefuire de netezire 180 - 220

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

Grunduire

1 x Bluefin Isospeed (3134)

Uscare intermediară: cca 3 oră/e

Șlefuire intermediară



ușoară șlefuire de netezire granulație 280

Îndepărtați praful de șlefuire.

Evitați șlefuirea excesivă!

Șlefuirea intermediară trebuie să aibă loc direct înainte de următoarea aplicare a vopselei, pentru a asigura o aderență intermediară bună!

Strat intermediar

1 – 2 x Bluefin Isospeed (3134)

Șlefuire intermediară



Șlefuire intermediară Granulație 320 – 360

Îndepărtați praful de șlefuire.

Evitați șlefuirea excesivă!

Șlefuirea intermediară trebuie să aibă loc direct înainte de următoarea aplicare a vopselei, pentru a asigura o aderență intermediară bună!

Vopsire de acoperire

1 x Bluefin Pigmocryl NG (diverse calități) în culoarea și nivelul de luciu dorit.

INDICAȚII PRIVIND COMANDA

Dimensiuni ale recipientelor

Bluefin Isospeed (3134): 4 kg, 22 kg

Aqua-Hardener 8450 (8450): 1x 200 g, 1x 1,1 kg

Nuanțe/nivel al luciului



Culoare (culori) standard:

W10 Weiß, tönbar (3134000010)

Schwarz (3134500001)

Basis W30 (3134000030)

(bază W30 (3134000030) pentru nuanțare)

Mai multe nuanțe de culoare pot fi amestecate cu ajutorul **sistemului de mixare culori ADLERMix de la ADLER**.

Produse suplimentare

ABS Kantenaktivator (8315000210)

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Bluefin Unistar (2965)

Pigmopur G50 (2406)

Bluefin Pigmocryl NG (diverse calități)

Aduro Pigmentcolor 4in1 diverse calități

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII

Perioada de valabilitate / depozitare



Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.
A se depozita într-un loc răcoros, ferit de îngheț.

Date tehnice

Viscozitatea la livrare: 3.000 (arbore Brookfield 4/20 rot/2 min/20 °C)

Indicații tehnice de siguranță



Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa **www.adler-lacke.com**.