

Brilliant-Metallic

2492

Oplosmiddelgedragen metaaleffectlak voor meubelcoating voor industrie en de handelssector

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Oplosmiddelgedragen metaaleffectlak voor creatieve, glanzende metaaloppervlakken in de meubel- en interieurbouw.

Toepassingsgebieden



- Voor het creatief coaten van meubeloppervlakken in woonruimtes (inclusief keukens) en in interieurs met eigenschappen die vergelijkbaar zijn met echt metaal.
- Voor het industrieel seriematig lakken van normaal belaste oppervlakken in de meubel- en interieurbouw, slaap- en woonkamerinrichting: Toepassingsgebieden III – IV volgens ÖNORM A 1610-12.
- Toepassing in combinatie met een geschikt aflakstelsel.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies

- Brilliant-Metallic mag niet te krachtig worden geroerd. De verwerking vindt uitsluitend plaats door roeren met een spatel.
- Brilliant-Metallic wordt relatief 'droog' aangebracht – met een niet te grote hoeveelheid lak in meerdere dunne lagen.
- Wij adviseren om de voorste vlakken van een werkstuk in dezelfde werkstap te realiseren en grote vlakken met een spuitautomaat te lakken om een uniforme uitstraling te verkrijgen.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Neem onze "Arbeidsrichtlijnen voor PUR-lakken" in acht.

Mengverhouding



100 gewichts- of volumedelen Brilliant-Metallic 2492
10 gewichts- of volumedelen PUR-Hardener 8419 (8419)

Brilliant-Metallic kan uitsluitend met hardingsmiddel PUR-Hardener 8419 (8419) en in de vermelde mengverhouding worden gebruikt. Wanneer hiervan wordt afgeweken, ontstaan gebreken in de film en bij de hechting.

Open tijd

1 werkdag

Gemengd materiaal kan nog 1 werkdag worden gebruikt, maar moet 1:1 worden gemengd met vers gehard materiaal.
Bij hogere temperaturen wordt de open tijd korter.

Opbrengtechniek

10-20%

Aanbrengprocedure	Spuitpistool met beker
Spuitkop (ø mm)	1,5
Spuitdruk (bar)	2,0 - 3,0
Verdunner	PUR-Thinner 8519 DD
Toevoeging van verdunner in %	10 - 20
Viscositeit (s) 4 mm beker, 20 °C	ca. 18
Aanbrenghoeveelheid (g/m ²)	ca. 70

De vorm en hoedanigheid van de ondergrond hebben invloed op het verbruik/rendement. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen alleen worden vastgesteld door eerst een proefstuk te lakken.

Droogtijden

(bij 23 °C en 50% rel. luchtvochtig.)



overlakbaar	min. 3 uur tot max. 16 uur
-------------	-------------------------------

De vermelde waarden zijn richtwaarden. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing en relatieve luchtvochtigheid.

Gereedschap schoonmaken

Met PUR-Thinner 8519 DD of Wasch-Verdünnung 80077.

ONDERGROND**Soort ondergrond**

Massief hout, houten spaanplaten of materiaal van houtvezels, ook gefineerd ofwel met grondeerfolie afgewerkt, geschikt om dekkend te worden gelakt.

Staat van de ondergrond

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, siliconen, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

**Vorbereitung
ondergrond**

van

de **Met grondeerfolie gecoate kernplaten:**

Schuurgang korrel 240

Loofhout:

Houtschuurgang korrel 150 - 180

COATINGOPBOUW

Grondlak

a) met grondeerfolie gecoate kernplaten (folie fijn schuren met korrel 240); een enkele spuitapplicatie met PUR-Isofill 25506 of PUR-Ecofill 25501 is bevorderlijk.

b) massief hout, ruwe spaanplaten of blind gefineerde spaanplaten, 2 x gegrond met PUR-Isofill 25506 of PUR-Ecofill 25501, tussenschuurgang korrel 280 - 360

c) MDF-platen, voorgeïsoleerd met DD-Isoliergrund 25103 of Legnopur 26211 ff, 1-2 x gegrond met PUR-Isofill 25506 of PUR-Ecofill 25501, tussenschuurgang korrel 280 - 360

PUR-Isofill 25506 of PUR-Ecofill 25501 kan direct worden gebruikt op hoogwaardige MDF-platen met een hoge dichtheid (bijv. bij platen van 19 mm met een dichtheid groter dan 700 kg/m³) zonder voorisolatie.

Tussendroging: min. 5 uur

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

Tussenschuurgang



Korrel 320

Het tussentijds schuren moet net vóór het opbrengen van de volgende laklaag plaatsvinden om een goede onderlinge hechting te garanderen.

Tussenlaag

Pigmopur in de gewenste kleurtint

Silber 2406053429

Gold 2406053430

Titan 2406053431

Bronze 2406053432

Kupfer 2406053433

Tussendroging: ca. 3 - 8 uur

Aanbrengen van het product

Brilliant-Metallic in de gewenste kleurtint

Afhankelijk van het toepassingsgebied of gewenste effect Brilliant-Metallic 2492

Tussendroging min. 3 uur tot max. 16 uur

Aflaklaag

1 x Pigmotop 25361 ff in de gewenste glansgraad

of

2 x Aduro High-Gloss 2634 (binnen één werkdag)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

SCHOONMAKEN & ONDERHOUD

Schoonmaken & onderhoud

Schoonmaken met Clean Möbelreiniger 96490.

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen 0,9 kg

Kleuren/glansgraden

Silber	2492053429
Gold	2492053430
Titan	2492053431
Bronze	2492053432
Kupfer	2492053433

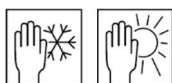
Toevoegingsproducten

PUR-Hardener 8419 (8419)
 PUR-Thinner 8519 DD (8519)
 Wasch-Verdünnung 80077
 PUR-Isofill 25506
 PUR-Ecofill 25501
 DD-Isoliergrund 25103
 Legnopur 26211 ff
 Pigmotop 25361 ff
 Aduro High-Gloss 2634
 Clean Möbelreiniger 96490

OVERIGE AANWIJZINGEN

Technische gegevens Mengviscositeit ca. 20 s volgens DIN 53211 (4 mm beker, 20 °C)

Houdbaarheid/opslag



Minstens één jaar in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Veiligheidstechnische informatie



Uitgebreide informatie over het onderwerp veiligheid tijdens transport, opslag, hantering en de afvoer als afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u opvragen via www.adler-lacke.com.

Het product is uitsluitend geschikt voor industriële en commerciële verwerking.

Vermijd bij het aanbrengen door middel van spuiten altijd om aerosols uit lak in te ademen; dit wordt gewaarborgd door het juiste gebruik van een gasmasker (combinatiefilter A2/P2 – EN 141/EN 143).