

Innolux Spachtel BS

2711

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett.

	PRODUKTBESCHREIBUNG
Allgemeines	Hochreaktiver UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhärtung, ausgezeichnete Elastizität, hervorragendes Füllvermögen und sehr gute Schleifbarkeit.
Besondere Eigenschaften Prüfnormen EMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR- AH A B C	 ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar (früher B 1 nach B 3800-1), Q1, Tr 1 Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354 Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden. Französische Verordnung DEVL1104875A über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+
Anwendungsgebiete	 Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen. wenn Stoßfugen gefüllt bzw. geschlossenporig lackierte Versiegelungen hergestellt werden sollen.
	Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.
	VERARBEITUNG
Verarbeitungshinweise	 Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich. Produkt vor Licht- und Sonneinstrahlung schützen! Bitte beachten Sie unsere "Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke".

03-19 ZKL 2711

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Fon: 0043/5242/6922-190, Fax: 0043/5242/6922-309, Mail: technical-support@adler-lacke.com

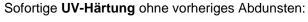
Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine mit reverselaufender Glättwalze
Auftrags-	Auftragsmenge:
Menge (g/m²)	25 - 40

Die Form, die Beschaffenheit und die Feuchtigkeit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen





	Vorschub
	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	5 - 7 m/min

Reinigung der Arbeitsgeräte



Mit ADLER Waschverdünnung 80072 oder ADLER Spezialverdünnung 96712

	UNTERGRUND
Untergrundart	Laub- und Nadelholz
Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Untergrundvorbereitung	Kalibrierschliff
	Laubhölzer: Holzschliff Kö 150 - 180 Nadelhölzer: Holzschliff Kö 120 - 150
	BESCHICHTUNGSAUFBAU
Spachteln	1 x Innolux Spachtel BS im gewünschten Farbton 2710
Zwischenschliff	Kö 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze
Grundierung	Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B Innolux Walzgrund 2736 000200
	Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.
Zwischenschliff	Kö 320 - 400
	Durchschleifen vermeiden!

Decklackierung	Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack im gewünschten Glanzgrad 2762000108 ff
	Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
	BESTELLHINWEISE
Farbtöne	Eiche 2711 053042 Nuss 2711 053043
Gebindegrößen	20 kg
Zusatzprodukte	Innolux Walzgrund 2736 000200 Innolux Floor Decklack im gewünschten Glanzgrad 2762000108 ff ADLER Waschverdünnung 80072 ADLER Spezialverdünnung 96712
	WEITERE HINWEISE
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 6 Monate in original verschlossenen Gebinden.
	Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen geschützt lagern.
Technische Daten	Lieferviskosität: Pastös
Sicherheitstechnische Angaben	Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden. Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.