

Innolux Spachtel

2712

UV-Walzspachtel für die industrielle Lackierung von Parkett.

PRODUKTBE SCHREIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver pigmentierter UV-Walzspachtel auf Basis ungesättigter Acrylatharze. Gute Tiefenhardtung, ausgezeichnete Elastizität und hervorragendes Füllvermögen.

Besondere Eigenschaften Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1** (Brandverhalten) in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Beanspruchungsklassen nach ÖNORM C 2354**
Die Anforderungen der Beanspruchungsklassen A, B und C werden erfüllt, wenn die im Merkblatt angegebenen Aufbauempfehlungen eingehalten werden.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A** über die Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



- Für die industrielle Serienbeschichtung von Fertigparkettelementen.
- Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +15 °C ist erforderlich.
- Produkt vor Licht- und Sonneneinstrahlung schützen!
- Bitte beachten Sie unsere „Arbeitsrichtlinien für UV-Walzlacke“.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren	Walzen
Spachteln	Walzspachtelmaschine
Auftrags-Menge (g/m ²)	Auftragsmenge: 10 - 50

Das Produkt ist verarbeitungsfertig eingestellt.

Die Form und die Beschaffenheit des Untergrundes beeinflussen den Verbrauch/die Ergiebigkeit. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-HärtungSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengliedern	Härten
Hg-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Mit Waschverdünnung 80072 oder Spezialverdünnung 96712

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180**Nadelhölzer:** Körnung 120 - 150**BESCHICHTUNGS-AUFBAU****Spachteln**

1 x Innolux Spachtel Schwarz 2712053044

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

**Grundierung**

2 – 3 x mit einem geeigneten UV-Walzgrund wie z.B. Innolux Walzgrund 2736000200 oder Innolux Walzgrund Flex 2737000200

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengliedert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400

Durchschleifen vermeiden!

**Decklackierung**

Mit einem geeigneten UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Floor Decklack 2762000108 ff im gewünschten Glanzgrad.

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

