

## Innolux Spachtelgrund

2721

Fond de laminage UV très réactif à **usage industriel**

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Généralités

Fond de laminage UV très réactif doté d'un excellent pouvoir de remplissage, d'une très bonne élasticité permanente et d'une très grande résistance mécanique.

#### Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**  
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.



- **ÖNORM EN 71-3**  
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**  
Résistance à la sueur et à la salive



- **Ordonnance française DEVL1104875A**  
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

#### Domaines d'utilisation

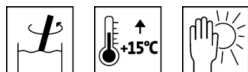


Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans les domaines de l'ameublement et de l'aménagement intérieur, p. ex. dessus de tables et surfaces de rangement dans la cuisine et les pièces d'habitation, les salles de bains, les bureaux, et dans le domaine professionnel, façades et surfaces visibles en permanence, surfaces sollicitées des sièges et surfaces non visibles en permanence. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

### APPLICATION

#### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Protéger le produit du rayonnement lumineux et solaire !
- Pour les vitrifications de lames de plancher exposées à une sollicitation modérée (classe de sollicitation A selon la norme ÖNORM C 2354), une épaisseur de film sec de 40 à 45 µm est recommandée.

- Veuillez respecter nos **ARL 210 - Directives de travail pour les systèmes de laques Innolux**.

### Technique d'application



	<b>Machine à rouleaux</b>
<b>Quantité d'application par couche (g/m<sup>2</sup>)</b>	25 - 50

Matériel d'application : machine d'enduction à rouleaux

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

### Conditions de séchage



**Durcissement par UV** immédiat sans évaporation préalable :

	<b>Vitesse d'avance</b>	
	Gélification intermédiaire	Durcissement
Projecteurs Hg et Ga 80-120 W/cm	10-14 m/min	5-7 m/min

Éviter les rayons directs du soleil !

### Nettoyage des outils



8501

Immédiatement après usage avec Wasch-Verdünnung (80077).

## SUPPORT

### Type de support

Bois de feuillus et de conifères

### Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

### Préparation du support

#### Ponçage de calibrage

Bois de feuillus : grain 150-180  
Bois de conifères : grain 120-150

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche d'apprêt

1 – 2 x Innolux Spachtelgrund (2721)

### Ponçage intermédiaire



Grain 320 – 400 et rouleau Scotch-Brite.

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

### Vernis de finition

Avec un vernis de finition UV approprié d'ADLER, appliqué par laminage, tel que Innolux Decklack GF (2765)

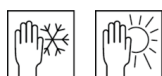
## INDICATIONS DE COMMANDE

<b>Conditionnement</b>	25 kg
<b>Teintes / Degrés de brillance</b>	Innolux Spachtelgrund Farblos (2721000200)

<b>Produits complémentaires</b>	Innolux Decklack GF (2765) Waschverdünner 8501 (8501) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
---------------------------------	---

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage



Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

### Données techniques

Viscosité à la livraison : 250 – 300 secondes selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)

### Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).