

Innolux Walzgrund GF

2733

Fond de laminage UV hautement réactif pour le vernissage industriel dans l'ameublement et l'aménagement intérieur

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Fond de laminage UV hautement réactif avec un excellent pouvoir de remplissage, une très bonne élasticité permanente, une très haute résistance mécanique et un faible jaunissement.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 3800-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support difficilement inflammable : difficilement inflammable, Q1, Tr 1.



- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive



- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour le vernissage industriel en série d'éléments de parquet finis et de lames de plancher.

Application en combinaison avec un vernis de finition approprié.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou inflammables.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Veuillez respecter nos **ARL 210 - Directives de travail pour les systèmes de laques Innolux.**

Technique d'application

	Machine à rouleaux
Viscosité Godet de 6 mm (s)	90 - 110
Quantité d'application par couche (g/m²)	10 - 30

Matériel d'application: machine d'enduction à rouleaux

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Conditions de séchage

Durcissement par UV immédiat sans évaporation préalable :

	Vitesse d'avance	
	Gélification intermédiaire	Durcissement
Projecteurs Hg et Ga 80-120 W/cm	10-14 m/min	5-7 m/min

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils

8501

Immédiatement après usage avec Wasch-Verdünnung (80077).

SUPPORT**Type de support**

Bois de feuillus et de conifères (bois massif, bois plaqué, bois de particules (recouverts), matériaux à base de fibres de bois).

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support**Ponçage de calibrage**

Bois de feuillus : grain 150-180
Bois de conifères : grain 120-150

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Couche d'apprêt**

2 – 3 x Innolux Walzgrund GF (2733)

Pour obtenir une qualité de surface optimale, il est recommandé d'appliquer l'apprêt au moyen de 3 dispositifs à rouleaux pour vernissage en série, avec une gélification intermédiaire après la 1^e et la 2^e application et un durcissement après la 3^e application.

Exemple :

1 x 20 g/m²

Gélification intermédiaire avec 1 projecteur Hg 80 W/cm, vitesse d'avance 10 m/min

2 x 15 g/m² mouillé sur mouillé

Durcissement avec 2 projecteurs Hg 80 W/cm, avancement 10 m/min

Ponçage intermédiaire

Grain 320 – 400 et rouleau Scotch-Brite.

Éviter le ponçage en boucle !

Éliminer la poussière de bois.

Vernis de finition Avec un vernis de finition UV approprié d'ADLER, appliqué par laminage, tel que Innolux Decklack GF (2765)

INDICATIONS DE COMMANDE

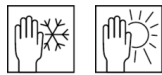
Conditionnement 25 kg

Teintes / Degrés de brillance Innolux Walzgrund GF Farblös (2733000200)

Produits complémentaires Innolux Decklack GF (2765)
Waschverdünner 8501 (8501)
Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 9 mois dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 90 – 110 secondes selon la norme DIN 53211 (6 mm-Godet, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.