

Polycolor Top 2K VAC Metallic

5081

Peinture à appliquer en une seule couche bi-composant à base aqueuse pour **profils de fenêtres en plastique**, à usage industriel

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Système de vernis bi-composant anti-jaunissement, mat, à base aqueuse avec effet structure et métallisé pour une application en une seule couche. Le produit se caractérise par une excellente résistance aux intempéries et aux UV, sa très bonne résistance aux rayures, sa résistance au blocage élevée et sa résistance aux produits chimiques. Le produit est optimisé pour une application au moyen du Vacumat et est particulièrement approprié au procédé de séchage accéléré.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Test de résistance aux intempéries**
selon RAL-GZ 716, partie 5 ainsi que DIN EN 513 : 1999-10, procédé 1.



- **Examen du réchauffement**
selon RAL-GZ 716, partie II-a-3, annexe I.



- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

Profils de fenêtres en PVC et autres plastiques adaptés au revêtement.



APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des types testés.
- Lorsque l'on passe d'Polycolor Top 2K VAC Metallic (5081) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

Rapport de mélange



100 partie(s) en poids ou en volume d'Polycolor Top 2K VAC Metallic (5081)
5 partie(s) en poids ou en volume d'Aqua-Hardener 8249 PRO (8249000210)

Polycolor Top 2K VAC Metallic (5081) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué.

Aqua-Hardener 8249 PRO (8249000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien.

Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

Durée de vie en pot



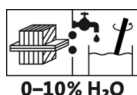
24 heure(s)

Une nouvelle prolongation de la vie en pot de 24 heure(s) est possible. Pour cela, le matériau mélangé doit être tamisé et mélangé à parts égales avec le matériau qui vient de durcir. Ce processus peut être répété jusqu'à 4 fois.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Technique d'application



	Vernissage à vide (vacuum)
Diluant	Eau
Ajout de diluant (%)	0 - 10
Quantité d'application par couche (g/m²)	100 - 175
Film mouillé (µm)	85 - 150

Le produit est prêt à l'emploi.

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Sec hors poisse	après env. 5 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Si nécessaire, un séchage accéléré est également possible en 15 à 30 minutes à une température maximale de 50 °C.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

PVC et plastiques adaptés au revêtement

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, etc. et de poussière, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support

PVC et plastiques adaptés au revêtement : pour nettoyer et créer l'adhérence nécessaire au support, prétraiter avec Polyactive LUMI (8074) ou Polyactive SB (8059). Pour l'application, il est recommandé d'utiliser Wisch- und Poliervuch (9662). Le chiffon doit être remplacé au bout d'environ 20 mètres. L'application de la seconde couche de vernis doit avoir lieu dans les 10 à 60 minutes.

En alternative, il est possible de libérer le support des salissures avec un produit de nettoyage approprié et de l'activer par un procédé plasma ou corona.

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Application du produit

1 x Polycolor Top 2K VAC Metallic (5081)

MAINTENANCE

Entretien

La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.

Nettoyage annuel avec Top-Cleaner (7208) et entretien avec Top-Care (7227) dans le pack Windoor Care-Set (7229).

Correction de petits défauts avec matériau original.

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

20 kg

Teintes / Degrés de brillance

Teintes disponibles en usine.

Pour garantir une uniformité des teintes, n'appliquer que des produits de même numéro de lot pour un projet.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Produits complémentaires

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8249 PRO (8249000210)
Polyactive LUMI (8074)
Polyactive SB (8059)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)
Wisch- und Poliertuch (9662)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Polycolor Top 2K VAC Metallic (Cat A/d) : 130 g/l.
Polycolor Top 2K VAC Metallic contient au maximum 110 g/l de COV.

DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.