

Technisches Merkblatt

Vivido Alu-Silber-Bronze

4127

Hochhitzefester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen für DIY und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Silberglänzender, hochhitzefester Lack auf Silikonharzbasis für innen und außen mit aktiven Rostschutzpigmenten. Sehr guter Deckkraft und bis 400°C hitzebeständig. Nach dem Einbrennen bei ca. 150°C abriebfest und sehr gute Direkthaftung auf Eisen und Stahl.

Anwendungsgebiete



Ofenrohre, Öfen, Ofenverzierungen, Schutzgitter, Grillvorrichtungen, Fahrzeug- und Motorteile

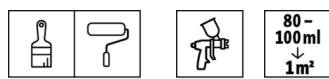
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufröhren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Während der Verarbeitung und Trocknung für gute Belüftung sorgen.
- Ofenrohre, Öfen, etc. erst nach Trocknung mäßig anheizen. Ab ca. 150°C weitestgehend wischfest.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.

Auftragstechnik



	Becherpistole	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Spritzdruck (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Auftragsmenge pro Auftrag (ml/m²)	80 - 100		

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten
(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken	ca. 30 Minuten
Überstreichbar	ca. 6 Stunde(n)
Durchgehärtet	nach Einbrennen ab ca. 150 °C

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünner 8017 (8017).

UNTERGRUND

Untergrundart

Eisen und Stahl

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Untergrundvorbereitung

Eisen und Stahl:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Entfetter (7233) entfernen.

Altanstriche:

Tragfähige Altanstriche mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen.

BESCHICHTUNGSAUFBAU

Grundbeschichtung

1 x Vivido Alu-Silber-Bronze (4127)

Schlussbeschichtung

1 x Vivido Alu-Silber-Bronze (4127)

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

125 ml

Farbtöne/Glanzgrade

Standardprodukte:

Vivido Alu-Silber-Bronze (4127080969)

Silberglänzend (nach dem Einbrennen)

Um Farbtongleichheit zu gewährleisten, nur Material mit gleicher Chargennummer an einer Fläche verarbeiten.

Es empfiehlt sich, zur Beurteilung des Endfarbtons, mit dem gewählten Anstrichaufbau ein Farbmuster auf Originaluntergrund anzufertigen.

Zusatzprodukte

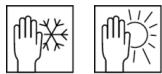
Nitro-Verdünner 8017 (8017)

Entfetter (7233)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 5 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für Vivido Alu-Silber-Bronze (Kat A/i): 500 g/l.
Vivido Alu-Silber-Bronze enthält maximal 530 g/l VOC.

GISCODE

BSL50

Deklaration der Inhaltstoffe gemäß VdL-RL 01

Aromaten / Ester / Effektpigmente / Additive

Sicherheitstechnische Angaben



Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.