

Vivido Ferro-Mattlack

4508

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis mat de haute qualité à base de résine alkyde, contient des solvants, pour l'extérieur et l'intérieur, avec protection antirouille ; résistant à la chaleur jusqu'à env. 150 °C.

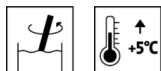
Domaines d'utilisation



Pour le revêtement du métal à l'extérieur et à l'intérieur, par ex : fer forgé, clôtures, portails, etc.

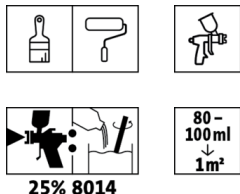
APPLICATION

Indications d'application



- L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.
- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

Technique d'application



	Pistolet à godet	Au pinceau	Au rouleau
Buse de pulvérisation Ø (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Pression de pulvérisation (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Diluant	KH-Spritzverdünner 8014 (8014)	-	-
Ajout de diluant (%)	25	-	-

Quantité d'application par couche (ml/m ²)	80 - 100	60 - 80
--	----------	---------

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Recouvrable	env. 3 heure(s)
Durété finale	env. 7 jour(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air. Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



7231



8014

Immédiatement après usage avec Adlerol-Terpentinölersatz (7231) ou KH-Spritzverdünner (8014).

Pour ôter les restes de produit séchés, nous recommandons Abbeizer Express (8313).

SUPPORT

Type de support

Fer et acier / Métaux non ferreux

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veuillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

Préparation du support

Fer et acier :

Dérouiller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Entfetter (7233).

Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Entfetter (7233).

Anciennes couches de peinture :

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Couche d'apprêt

Fer et acier :

1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)

Zinc :

2 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) ou Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Aluminium et autres métaux non ferreux :

1 x Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) ou Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Anciennes couches de peinture :

Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

Pour les revêtements de vernis en poudre nous conseillons d'une manière générale l'application d'une couche d'apprêt avec Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Préparer une surface d'essai et contrôler l'adhérence cf. fiche technique BFS n° 24.

Couche intermédiaire	Nécessaire uniquement pour le zinc, l'aluminium et autres métaux non ferreux : 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508) Séchage intermédiaire : env. 3 heure(s)
Couche de finition	1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508)
MAINTENANCE	
Entretien	La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état. Si nécessaire, enlever la poussière et la salissure des surfaces encore intactes et appliquer 1 x Vivido Ferro-Mattlack (4508) au pinceau.
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	375 ml, 750 ml, 2,5 l
Teintes / Degrés de brillance	Teinte(s) standard : Schwarz (4508100552) Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot. Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.
Produits complémentaires	Abbeizer Express (8313) Adlerol-Terpentinölersatz (7231) Entfetter (7233) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Vivido Alkyd-Primer Uni (4516) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.
AUTRES REMARQUES	
Délai de conservation/stockage  	Au moins 5 année(s) dans son récipient d'origine fermé. Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

GISCODE	BSL50
Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01	résines alkydes / pigments organiques / pigments de protection anti-corrosion / composés aliphatiques / agent humidifiant / agent anti-peau / agents de séchage (siccatis) / substances de remplissage minérales
Données techniques	Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Vivido Ferro-Mattlack (Cat A/i) : 500 g/l. Vivido Ferro-Mattlack contient au maximum 470 g/l de COV.
Données techniques de sécurité	En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2). En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Utiliser un filtre combiné A2/P2 et des lunettes de protection. Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.

