

## Vivido Rostschutzlack

4525

Couche de fond et vernis de finition antirouille et décorative à usage privé et professionnel

### DESCRIPTION DU PRODUIT

#### Généralités

Couche de fond et vernis de finition décorative à base de résines synthétiques spéciales, avec une très bonne protection anticorrosion ; aucune couche de fond supplémentaire nécessaire ; résistant à la rouille résiduelle. Très bonne résistance aux intempéries. Haute teneur en solides et présence d'essence minérale sans composants aromatiques comme solvant.

#### Propriétés particulières et normes d'essai



- **Stabilité de la couleur selon la fiche BFS n° 26**  
**La classe C**  
**groupe 1 - 3 (selon la teinte)**

#### Domaines d'utilisation

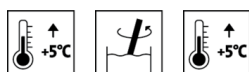


Revêtement en fer, en acier, en zinc et en aluminium à l'intérieur et à l'extérieur.

Pour les toits en tôle (inclinaison minimale de 10° requise)

### APPLICATION

#### Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 5 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas réaliser les travaux lorsque la température ambiante est basse ou que les éléments de construction sont trop froids (chute en dessous du point de rosée).
- Éviter absolument d'exposer prématurément à l'eau (pluie ou condensation) !
- Vérifier la teinte et la compatibilité ainsi que l'adhérence avec le support en réalisant une surface d'essai.
- **L'application au pistolet est permise seulement dans les cabines de pulvérisation soumises à la directive COV.**
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.

**Technique d'application**

|  | Au pinceau | Au rouleau |
|--|------------|------------|
| Quantité d'application par couche (ml/m <sup>2</sup> ) | 80 - 100   |            |

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

**Temps de séchage**

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Recouvrable à température ambiante | env. 24 heure(s) |
| Durété finale                      | env. 7 jour(s)   |

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Pour garantir un séchage complet, il est absolument nécessaire de respecter les quantités d'application recommandées. Des épaisseurs de la couche trop élevées causent un retard de séchage considérable.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

**Nettoyage des outils**

8014

Immédiatement après usage avec KH-Spritzverdünner (8014).

Pour ôter les restes de produit séchés, nous recommandons Clean Abbeizer-Express (8313).

**SUPPORT****Type de support**

Fer et acier, métaux non ferreux, PVC dur et plastiques adaptés au revêtement

**Qualité du support**

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségréatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Veillez consulter les documents complémentaires :

- ÖNORM B 2230-2
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Fiches techniques BFS actuelles

**Humidité du bois**

**Bois de feuillus :** 12 % ± 2 %

**Bois de conifères :** 15 % ± 2 %

**Préparation du support****Fer et acier :**

Dériviller jusqu'au métal blanc. Éliminer soigneusement les impuretés grasses ou huileuses avec Clean Multi-Entfetter (7233).

**Zinc, aluminium et autres métaux non ferreux :**

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233).

**Bois et matériaux en bois :**

Arrondir les arêtes vives, éliminer les substances contenues dans le bois, telles que p. ex. résine et poches de résine.

**PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :**

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233).

**Anciennes couches de peinture :**

Poncer les anciennes couches de peinture adhérentes avec du grain 120 et les nettoyer. Retirer les anciennes couches de peinture non adhérentes. Structure comme première application.

## STRUCTURE DE REVÊTEMENT

### Couche d'apprêt

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

#### **PVC dur et plastiques adaptés au revêtement :**

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

#### **Anciennes couches de peinture :**

Contrôler l'aptitude de la peinture sur les anciennes couches de peinture encore intactes.

#### **Cas particulier :**

Pour les revêtements de vernis en poudre nous conseillons d'une manière générale l'application d'une couche d'apprêt avec Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604). Préparer une surface d'essai et contrôler l'adhérence cf. fiche technique BFS n° 24.

Poncer très soigneusement l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable pour leur donner un aspect mat et apprêter dans un délai de 60 minutes avec ADLER Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

### Ponçage intermédiaire



Si nécessaire, poncer la surface apprêtée avec du grain 240. Éliminer la poussière de bois.

### Couche intermédiaire

1 x Vivido Rostschutzlack (4525) (nécessaire uniquement pour le fer et l'acier à l'extérieur)

### Couche de finition

1 x Vivido Rostschutzlack (4525)

## MAINTENANCE

### Entretien

La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.

Si nécessaire, enlever la poussière et la saleté des surfaces intactes, poncer avec un grain de 120, nettoyer et appliquer 1 à 2 couches de Vivido Rostschutzlack (4525)

## INDICATIONS DE COMMANDE

### Conditionnement

375 ml ; 750 ml ; 2,5 l

### Teintes / Degrés de brillance

#### **Teinte(s) standard :**

RAL3009 Oxidrot (4525003009)  
 RAL6005 Moosgrün (4525006005)  
 RAL7001 Silbergrau (4525007001)  
 RAL7016 Anthrazitgrau (4525007016)  
 RAL8017 Schokoladenbraun (4525008017)  
 RAL9005 Tiefschwarz (4525009005)  
 ca. RAL9006 Weißaluminium (4525055307)  
 RAL9010 Reinweiß (4525009010)  
 Schmiede Antik (4525056404)

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Le blanc et les teintes découlant du blanc ont tendance à présenter un changement de la teinte avec un éclairage artificiel. L'apparence typique des vernis à base de résine synthétique peut être renforcée par un stockage dans l'obscurité et par de l'air ammoniacé.

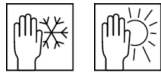
### Produits complémentaires

Clean Multi-Entfetter (7233)  
KH-Spritzverdünner 8014 (8014)  
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Veillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

## AUTRES REMARQUES

### Délai de conservation/stockage



Au moins 3 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Nous recommandons de transvaser le contenu de récipients entamés dans des récipients plus petits afin d'éviter une gélification/une formation de peau.

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

### Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Vivido Rostschutzlack (Cat A/i) : 500 g/l.  
Vivido Rostschutzlack contient au maximum 440 g/l de COV.

### GISCODE

BSL40

### Déclaration des ingrédients selon VdL-RL 01

résines alkydes / composés aliphatiques / Additive / pigments blancs et colorés non-organiques / pigments de protection anti-corrosion / agent humidifiant / agents de séchage (siccatis)

### Données techniques de sécurité



En cas de travaux de ponçage, utiliser le filtre anti-poussière P2/P3.

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet [www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com).